

NEU

JCB Minibagger 8018 CTS

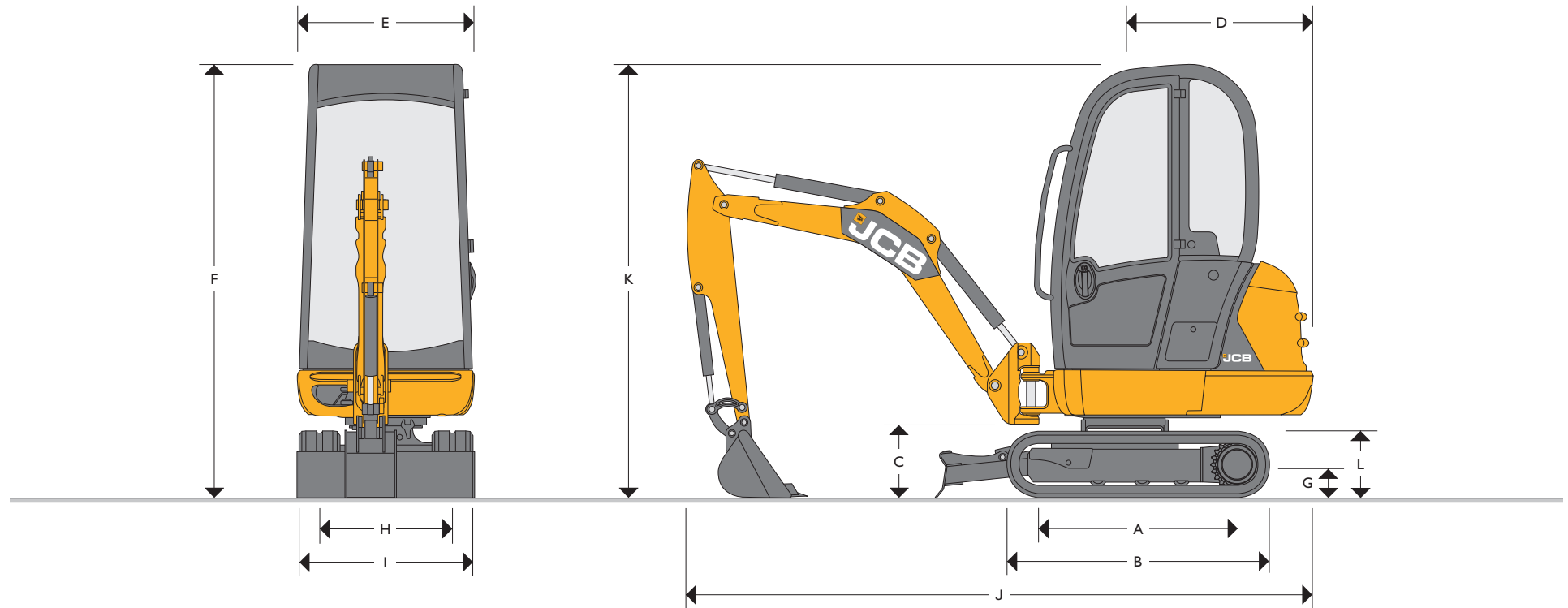


Betriebsgewicht: 1822 kg Motorleistung, netto: 14,2 kW (19 PS)

Innovation bewegt



BETRIEBSGEWICHT: 1822 kg MOTORLEISTUNG: 14,2 kW (19 PS)



ABMESSUNGEN

Maschinentyp	8018 CTS
	mm
A Kettenaufstandslänge	1127
B Laufwerkslänge	1484
C Höhe Schwenkbolzen	394
D Heckschwenkradius	1080
E Oberwagenbreite	996
F Höhe über Kabine	2318
G Bodenfreiheit	158
H Spurweite	750 - 1110

Maschinentyp	8018 CTS
	mm
I Laufwerksbreite (eingefahren)	980
Laufwerksbreite (ausgefahren)	1340
J Transportlänge – Standard-Löffelstiel	3523
J Transportlänge – langer Löffelstiel	3467
J Transportlänge – Gravemaster-Löffelstiel	3265
K Transporthöhe mit FOGS-Schutzvorrichtung	2340
K Transporthöhe ohne FOGS-Schutzvorrichtung	2318
L Kettenhöhe	366

MOTOR

Maschinentyp	8018 CTS	
Modell	403D-11 Tier III	
Kraftstoff	Diesel	
Kühlsystem	Wassergekühlt	
Bruttoleistung, ISO 14396	(PS) bei 2200 U/min	14.7 (19.7)
Nettoleistung	(PS) bei 2200 U/min	14.2 (19)
Bruttodrehmoment, ISO 14396	Nm bei 1.600 min-1	66.8
Nettodrehmoment	Nm bei 1.600 min-1	64.2
Hubraum	cm ³ /Liter	1131 / 1.131
Zulässige Schräglage	Grad	35
Anlasser	kW (PS)	1.1 (1.48)
Batterie	Volt/Ah	12v / 60
Lichtmaschine	Amper	40

UNTERWAGEN

Maschinentyp	8018 CTS	
Anzahl Laufrollen (je Seite)	3	
Kettenbreite	mm	230
Bodendruck	kg/cm ²	0.33 (4.69)
Bodenfreiheit	mm	158
Kettenspanner	Fettzylinder	
Fahrgeschwindigkeit – langsam	km/h	2.2
Fahrgeschwindigkeit – schnell	km/h	3.9
Zugkraft	kN	13.8

HYDRAULIKSYSTEM

	Serienmäßig Zahnradpumpe	Optionale Verstellpumpe
Pumpe	Dreistufige Zahnradpumpe	1 Verstell (2 Anschlüsse) / 1 Zahnrad
Förderleistung	l/m	43.6 (15.7 x 15.7 x 12.2)
Fahrwerk/Ausrüstung	bar	230
Schwenken	bar	160
Zusatzhydraulikkreis	Liter	26
Hydraulikmotoren	Kolben	Kolben

STANDARD AUSSTATTUNG

ROPS- & TOPS-Schutzdach, akustische/optische Warnanzeigen, Schwenkbremse, Vorsteuerabschaltung, abschließbarer externer Werkzeugkasten, 12-V-Steckdose, Anhängepunkte, Gummiketten, Zweiganggetriebe, hydraulisch ausfahrbarer Unterwagen, ISO-Servosteuerung, starrer Sitz, Arbeitsscheinwerfer am Ausleger, doppeltwirkender Zusatzkreis, dreistufige Zahnradpumpe, verbreiterbares Planierschild, 1161-mm-Löffelstiel, Buchsen im Schwenkturm, Stahlbuchsen an Löffelanlenkung und Löffelaufnahme, kippbare Kabine.

OPTIONALE ZUSATZAUSSTATTUNG

Vollverglaste ROPS- & TOPS-Kabine mit Stahlblech in der unteren Türverkleidung (inkl. Heizung, Innenleuchte, innen/außen lösbare Türverriegelung, gasfedergestützte Frontscheibe, gefederter Sitz, Arbeitsscheinwerfer an Kabine/Schutzdach, langer Löffelstiel (1261 mm), Gravemaster-Löffelstiel (1500 mm)*, Löffelstiel-Verrohrung, Hydraulikkreis für Handgeführte Geräte, stufenlose Verstellpumpe, Motorlüfterschutz, FOPS-Kabinendachschutz, Spiegel, Fahrpedale, Radio, biologisch abbaubares Hydrauliköl, Feuerlöscher, Sonnenrollo (Kabinenausf.), Batterie Hauptschalter, Fahralarm, Wegfahrsperr, Rundum- oder Blinklicht, Bordwerkzeug und Fettpresse, Heavy-Duty-Kettenspanner, schlagschutzverstärkte JCB-Kabinenscheibe, gelbe Dachzieleiste, 9 Tieföffel (160 bis 760 mm), 2 Grabenräum-/Planierlöffel (900 und 1.000 mm), Hydraulikhammer, Erdbohrer, mechanischer Schnellwechsler, hydraulischer Randsteinsetzer.

* Zusatzverrohrung nicht zusammen mit optionalem Gravemaster-Löffelstiel erhältlich.

KABINE

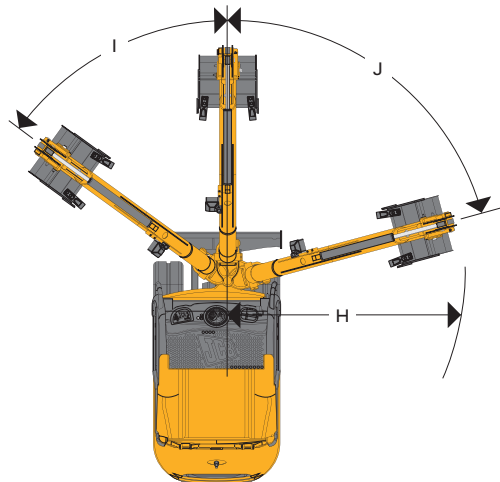
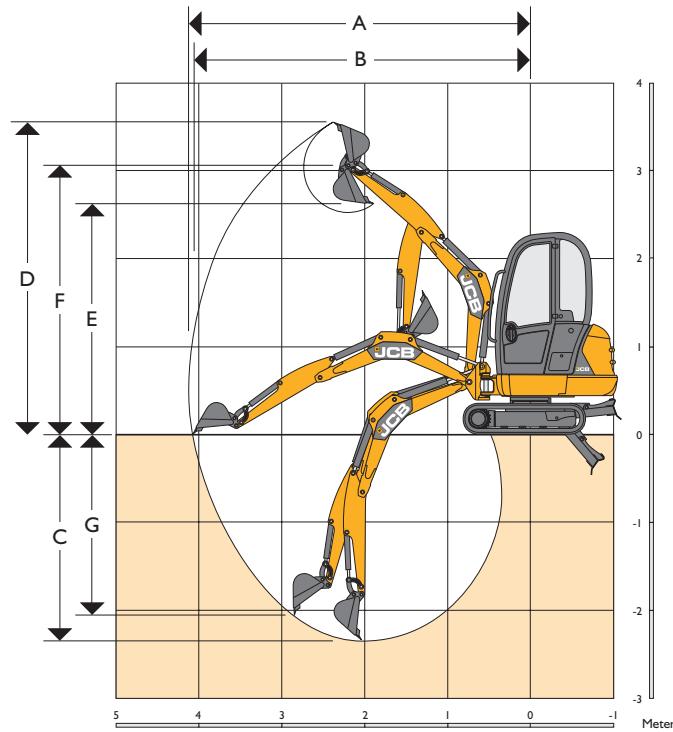
	Außen	Innen
Kabinen-/Schutzdachhöhe mit FOGS	mm	2318
Kabinen-/Schutzdachhöhe ohne FOGS	mm	2304
Kabinen-/Schutzdachlänge	mm	1171
Kabinen-/Schutzdachbreite	mm	974
Abstand Sitzkonsole/Dach	mm	
Türeintrittsbreite	mm	

FÜLLMENGEN

Maschinentyp	8018 CTS	
Kraftstofftank	Liter	23.5
Motor Kühlmittel	Liter	5
Motoröl	Liter	4
Hydrauliksystem	Liter	28
Hydrauliktank	Liter	25

EG-SCHALLDRUCKPEGEL (95/27/EG DYNAMISCH)

Maschinentyp	8018 CTS	
Geräuschpegel, Kabine außen	dB	93
Geräuschpegel, Kabine innen	dB	77


ARBEITSBEREICH

Maschinentyp		8018 CTS			
Auslegerlänge	mm	1807	1807	1807	
Löffelstiellänge	mm	1161	1261	1500	
A	Max. Reichweite	mm	4121	4222	4449
B	Max. Reichweite am Boden	mm	4073	4170	4401
C	Max. Grabtiefe – Planierschild oben	mm	2343	2442	2682
	Max. Grabtiefe – Planierschild unten	mm	2736	2836	3075
D	Max. Arbeitshöhe	mm	3555	3620	3774
E	Max. Überladehöhe	mm	2628	2692	2846
F	Max. Höhe bis Löffelbolzen	mm	3054	3118	3272
G	Max. vertikale Grabtiefe	mm	2053	2148	2376
H	Min. vorderer Schwenkradius, Ausleger gerade	mm	1638	1654	1693
	Min. vorderer Schwenkradius, Ausleger versetzt	mm	1427	1442	1477
I	Auslegerschwenkwinkel links	Grad	55	55	55
J	Auslegerschwenkwinkel rechts	Grad	75	75	75
	Löffeldrehwinkel	Grad	198	198	198
	Löffelstieldrehwinkel	Grad	121	121	131
	Ausbrechkraft am Löffel	kN	16.2	16.2	13.7
	Reißkraft am Löffelstiel	kN	9.2	8.3	7.1
	Schwenkgeschwindigkeit	U/min	8.1	8.1	8.1

MASCHINENGEWICHTE

Maschinentyp		8018 CTS
Betriebsgewicht*	kg	1822
Transportgewicht	kg	1747
Mit Schutzdach statt Kabine	kg	-80
Mit FOGS-Schutzvorrichtung	kg	+25
Mit langem Löffelstiel	kg	+2
Mit Gravemaster-Löffelstiel	kg	+7

*Betriebsgewicht nach ISO 6016 inklusive Kabine, Gummiketten, Standard-Löffelstiel, 300-mm-Löffel, vollen Tanks und Fahrer (75 kg).

PLANIERSCHILD

Maschinentyp		8018 CTS
Max. Höhe (über Boden)	mm	168
Grabtiefe (unter Boden)	mm	454
Anfahrwinkel	Grad	17
Breite	mm	1000
Breite (ausgefahren)	mm	1380
Höhe	mm	248
Reichweite vor Ketten	mm	404

8018 CTS HUBKAPAZITÄTEN – Standardplanierschild, 230-mm-Gummiketten, 1161-mm-Löffelstiel, ohne Löffel.

Lastpunkthöhe	Reichweite																					
	1.5m				2.0m				2.5m				3.0m				Hubkapazität bei maximaler Reichweite					
Höhe	Lang	Eingefahren	Schild unten	Schild oben	Lang	Eingefahren	Schild unten	Schild oben	Lang	Eingefahren	Schild unten	Schild oben	Lang	Eingefahren	Schild unten	Schild oben	Lang	Eingefahren	Schild unten	Schild oben		
m	kg	kg	kg	kg	kg	kg	kg	kg	kg	kg	kg	kg	kg	kg	kg	kg	kg	kg	kg	kg	kg	mm
1.5									335*	232	335*	335*	323*	179	323*	240	245	152	303*	187	3400	
l					518*	330	518*	518*	418*	239	418*	310	357*	182	357*	229	235	146	296*	177	3500	
0.5	665	402			493	296	666*	375	351	222	451*	286	279	173	352*	218	227	140	284*	175	3550	
Am Boden	620	390	870*	526	447	285	644*	361	350	218	485*	278	271	172	346*	203	227	151	266*	172	3500	
- 0.5 -	664	377	761*	510	427	276	588*	360	327	215	445*	276	327*	172	327*	214	270*	153	270*	185	3350	
- l -	624*	344	624*	473	505*	269	505*	356	375*	212	375*	269	269*	175	269*	209	243*	175	243*	243*	3100	

8018 CTS HUBKAPAZITÄTEN – Standardplanierschild, 230-mm-Gummiketten, 1261-mm-Löffelstiel, ohne Löffel.

Lastpunkthöhe	Reichweite																					
	1.5m				2.0m				2.5m				3.0m				Hubkapazität bei maximaler Reichweite					
Höhe	Lang	Eingefahren	Schild unten	Schild oben	Lang	Eingefahren	Schild unten	Schild oben	Lang	Eingefahren	Schild unten	Schild oben	Lang	Eingefahren	Schild unten	Schild oben	Lang	Eingefahren	Schild unten	Schild oben		
m	kg	kg	kg	kg	kg	kg	kg	kg	kg	kg	kg	kg	kg	kg	kg	kg	kg	kg	kg	kg	kg	mm
1.5									305*	305*	305*	252	306*	188	306*	232	235	146	291*	186	3500	
l					466*	323	466*	466*	388*	232	388*	353	338*	184	338*	231	224	135	279*	176	3650	
0.5					510	300	613*	377	370	224	467*	280	295	176	351*	212	221	133	270*	165	3650	
Am Boden	620	398	896*	488	455	293	665*	360	342	215	476*	274	270	172	372*	218	221	139	264*	167	3650	
- 0.5 -	615	360	748*	471	443	277	584*	345	335	210	429*	266	279	167	328*	213	254*	144	254*	184	3450	
- l -	600*	356	600*	475	521*	261	521*	352	383*	207	383*	269	287*	165	287*	216	246*	158	246*	246*	3200	

Hubkapazität in Längsrichtung.

Hubkapazität im gesamten Schwenkbereich.

Anmerkungen:

1. Die Hubkapazitäten basieren auf ISO 10567, d.h. 75 % der minimalen Kipplast oder 87 % der Hydraulikhubkapazität, wobei der jeweils niedrigste Wert gültig ist. Mit * markierte Hubkräfte basieren auf der Hydraulikhubkapazität.
2. Die hier angegebenen Werte setzen voraus, dass sich die Maschine auf festem, ebenen Grund befindet und mit einem zugelassenen Lasthaken, einer Überlastwarnrichtung sowie den vorgeschriebenen Schlauchbruchsicherungen ausgerüstet sind.
3. Ein Löffel muss beim Heben angebracht sein. Das Gewicht dieses Löffels muss von den obigen Hubkräften abgezogen werden.
4. Unterschiedliche Länder haben ggf. andere gesetzliche Bestimmungen. Fragen Sie bitte Ihren JCB-Händler.

EIN GLOBALES VERSPRECHEN FÜR QUALITÄT

Vom Ein-Mann-Betrieb zu einem der führenden Unternehmen ist es ein langer und harter Weg. JCB ist diesen Weg gegangen: Kompromisslose Kunden-Orientierung und eine hochwertige Produktpalette machten das britische Unternehmen zu Europas größtem Hersteller von Bau-, Land- und Industriemaschinen.

Dank hoher Investitionen, nicht nur in Forschung und Entwicklung, sondern auch in Produkt- und Fertigungstechnologien, gehören die JCB-Standorte zu den modernsten der Welt.

Innovative Forschung, intensive Testverfahren und permanente Qualitätskontrollen garantieren die Leistungsfähigkeit, Zuverlässigkeit und Langlebigkeit von JCB Produkten weltweit.

Unser internationales Verkaufs- und Servicenetz, bestehend aus mehr als 650 Vertriebspartnern, hat sich zum Ziel gesetzt, Ihnen den besten Kundenservice der Branche zu bieten.

Überzeugen Sie sich selbst!

